

Однокомпонентный насос для инъекций GM 600 PU



1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Применение
2. Описание
3. Комплект
4. Технические характеристики
5. Подготовка к работе
6. Очистка и хранение
7. Правила технической безопасности

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Электрический поршневой инъекционный насос **GM 600 PU** применяется только для нагнетания под давлением. Ни для каких других целей насос не предназначен. Нагнетанию подвергаются только те материалы, которые указаны в технической документации данного устройства. Внимательно изучите данную инструкцию для того, что обеспечить бесперебойную работу устройства.

Электрический поршневой инъекционный насос **GM 600 PU** предназначен для нагнетания следующих материалов:

- смол (эпоксидная, акриловая и полиэфирные смолы, полиуретан);
- микроэмульсий;

- водных растворов.

3. ОПИСАНИЕ

Электрическая установка безвоздушного нагнетания представляют собой электрический поршневой насос, для работы которого не требуется сжатый воздух. В зависимости от того, какие виды работ и материала будет использоваться, давление может меняться от 0 до 600 атм, при помощи регулировки кол-ва оборотов дрели.

4. КОМПЛЕКТ

- Поршневой насос
- Заливочная воронка 2л
- Шланг высокого давления 5 м
- Насадка для инъектирования
- Манометр

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное рабочее давление	600 бар
Максимальная пропускная способность	1 л/мин
Насадка для инъектирования выс. давления	Цанговая
Мощность (привода насоса - электродрели)	500-750 Вт
Емкость заливочной воронки	2 л
Вес	4 кг
Производство	Китай

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После сборки все насосы проходят контроль качества, в ходе которого проверяется надежность и безопасность эксплуатации. Строго соблюдайте указания по соотношению компонентов смесей, условиям и времени переработки, а также правила техники безопасности, предписываемые производителем материала.

Однокомпонентный насос для инъекций GM 600 PU

В зависимости от комплекта поставки, необходимо установить на насос дрель (привод): снимите патрон с дрели открутив болт скрепляющий вал дрели с патроном (болт откручивается вправо!!!) и зафиксируйте дрель в зажиме таким образом, чтобы вал дрели состыковался с передающим приводом. После чего затяните хомут зажима дрели. Инъекционный насос готов к применению.

1. Плотно прикрутите шланг для подачи материала к специально предусмотренному резьбовому соединению. Насадку для инъектирования с шаровым краном соедините с другим концом шланга.
2. Подключите дрель и подвесьте шланг на загрузочную воронку или ручку.
3. Удалите из прибора консервационное масло, для этого необходимо включить дрель и открыть шаровой кран на насадке для инъектирования, если масла достаточно много соберите его в отдельную ёмкость.
4. Налейте в воронку 1 литр детергента и смойте оставшееся в насосе и шланге масло (открыть шаровой кран на насадке).
5. Прокачайте оставшийся детергент в течение одной минуты в режиме циркуляции, для чего поместите насадку для инъектирования в загрузочную воронку.
6. Выкачайте оставшийся детергент из насоса и шлангов, затем отключите привод.
7. Наполните материалом для инъектирования загрузочную воронку.
8. Для откачки из установки воздуха и заправки ее материалом оставьте шаровой кран на насадке открытым, пока не начнет выходить чистый материал.
9. После всего этого установка готова к работе и может быть введена в эксплуатацию.

7. ОЧИСТКА И ХРАНЕНИЕ

Очистка насоса и шлангов является необходимым условием бесперебойной и корректной работы агрегата. Производители материалов указывают, какой именно детергент (промывочное средство) следует использовать для очистки оборудования.

Правильная очистка и хранение насоса:

1. Ненужный или оставшийся материал следует выкачать из ёмкости, а затем выключить сам насос.
2. В воронку для материала влейте пол-литра гидравлического масла.
3. Поместите насадку для инъектирования в другую ёмкость и выкачайте туда остатки неиспользованного материала, пока установка не начнёт работать вхолостую.
4. В воронку для материала влейте 1 литр детергента (растворитель указывается производителем материала) и включите насос. Удалите из шланга остатки гидравлического масла, пока не начнёт выходить чистый детергент.
5. В течение 4-5 минут прокачайте чистый детергент в режиме циркуляции повышая и понижая давление для того, чтобы детергент добрался до всех деталей насоса.
6. Полностью выкачайте детергент из установки. Отключите установку.
7. Теперь установка прочищена, **но детергент в ней оставлять нельзя!** В ёмкость для материала налейте приблизительно 1 литр нового гидравлического масла. Прокачайте гидравлическое масло через систему для удаления воздуха из установки и шланга для материала в течение примерно одной минуты в режиме циркуляции с тем, чтобы масло оптимально распределилось по частям насоса и клапана. После, установку можно выключить.
8. После всего установка готова к длительному хранению. Гидравлическое масло должно остаться в установке и шлангах для подачи материалов.

Однокомпонентный насос для инъекций GM 600 PU

При работе с полиуретановыми смолами и пенами промывку установки нельзя производить водой. Сначала нужно удалить остатки материала с помощью гидравлического масла, а затем промыть детергентом. После этого прокачать насос гидравлическим маслом так что бы масло осталось в установке и шлангах для подачи материалов для консервации.

8. ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Все установки **GM 600 PU** разработаны в соответствии с требованиями современных технических стандартов и правил техники безопасности. Тем не менее, применение данной установки может представлять опасность для жизни и здоровья человека, работающего с установкой или людей находящихся в зоне производства работ, а так же существует риск возникновения повреждений аппарата и нанесения ущерба имуществу.

При работе с насосом следует учитывать следующие факторы:

1. Оператор, который собирается эксплуатировать установку **GM 600 PU**, должен внимательно изучить данную инструкцию. Особенно пункт «Правила технической безопасности».
2. Перед началом работ следует внимательно осмотреть установку и убедиться в отсутствии повреждений, возможно, возникнувших при транспортировке.
3. Если работы проводятся в закрытом помещении, должна быть обеспечена достаточная вентиляция.
4. Перед запуском установки внимательно проверьте надёжность закрепления шлангов.
5. Во время работы установки необходимо контролировать ход её работы с максимально близкого расстояния.
6. Во время перерывов необходимо следить за соблюдением времени отвер-

ждения материала! Отвердевший материал, а также материал с вязкостью более 500 Мпа·с может повредить установку.

7. Строго соблюдайте инструкции по очистке и техническому обслуживанию установки.
8. Обеспечьте свободный доступ ко всем системам управления установкой.
9. Максимальное давление при работе установки не должно превышать 600 бар.
10. Не допускайте посторонних лиц к установке.
11. В процессе нагнетания установка вырабатывает высокое давление, поэтому ни в коем случае не допускайте попадания пальцев и рук в струю нагнетания.
12. Работы с электрооборудованием и его ремонтом должны производиться только специалистами по электрооборудованию. Подключение оборудования к электросети производить только через автомат.
13. Слишком высокая скорость подачи материала в шланге может привести к статической электризации и вызвать лёгкий удар током. Поэтому, обязательно заземление установки, узлов и механизмов.
14. Не оставляйте давление в шлангах после завершения работ.
15. Установка должна храниться в сухом закрытом месте.
16. Данная инструкция по эксплуатации установки должна всегда находиться под рукой на месте эксплуатации установки.

ООО «Изоматериалы»

191186, г. Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д.3-5, оф. 524
тел./факс: (812) 407-10-16

gydromaterial.ru izomaterialy@gmail.com